



SINCE 1987

石秀鑽石工業股份有限公司
 SEA SHORE DIAMOND INDUSTRIAL CO., LTD.
 鑽石 / 氮化硼工具製造商


產品介紹

- 電鍍結合劑鑽石與氮化硼砂輪
- 鑽石盤片
- 內徑研磨用鑽石與氮化硼磨棒
- 鑽石銼刀、修刀
- 鑽石砂布、磨片
- 樹脂結合劑鑽石與氮化硼砂輪
- 進口精密樹脂砂輪
- 高品質鑽石與氮化硼車刀
- 環狀研磨棒、環狀研磨砂輪

樹脂結合劑鑽石與氮化硼砂輪



超級磨料樹脂磨輪，是利用樹脂系列與超級磨料混合，加壓加熱製造而成，而其特性為高韌性，切削能力佳，研削表面粗度優良。

• 磨料：

樹脂結合劑較為柔軟，磨料易脫落，產生無謂的浪費。
故用銅或鍍鍍覆原料，能有良好保持力，減少脫落，磨輪壽命可增加許多。

• 粒度：

粒度以分級篩子區分，例如 #140 是用 #140/170 的磨料。
它是通過 #140 的篩子，而通過 #170 篩子的磨料，以 #140 表示粒度，是為了刻字的方便及研削表面粗度的關係，微粉也可以用篩目表示，如 #1500，#3000

• 研削液：

鑽石磨輪：一般使用輕級（2~3%）水溶性油，在儘可能範圍內，使用濕式研削。
氮化硼磨輪：最好使用重級（5~10%）水溶性油，
若能使用氮磺或硫化純研削油，氮化硼磨輪的性能更能發揮。

• 集中度：

集中度是指磨輪在一定體積中，所含的磨料。如下表是所示。

集中度	每立方公分磨料的重量(ct/cm)	磨料所佔體積(%)	被覆磨料所佔體積(%)
25	1.1	6.3	8.9
50	2.2	12.6	18.6
75	3.3	19	28
100	4.4	25	37
125	5.5	31	47
150	6.6	38	56

• 表面粗度：

研削方式，被研削材質，都能使表面粗度能充分拋光。超硬合金，因為非常硬，所以表面粗度能充分拋光。在一般作業下，超硬合金的表面粗度與粒度關係如下：
(機械，研削進給、拆裝手法等，參考電鍍工具介紹)

表面粗度	適合粒度種類
1-4 S	粗研削：#80/100 #100/120 #120/140 #140/170
0.8-1.5 S	粗研削兼細研削：#170/200 #200/230
0.2-0.8 S	細研削：#400 #600
-0.2 S	鏡面研削：#1000 #1500

• 磨輪轉速：

磨輪壽命、材料除去速度及表面粗度等，與磨輪轉速有密切關係。
最適合超級磨料磨輪的轉速，推薦如下表：

鑽石磨輪
濕式 1400-2000 米/分，乾式 900-1200 米/分 週數慢，切削能力佳，但磨輪磨耗快。
氮化硼磨輪
週數愈快，切削能力越佳，壽命越長。 在機械剛性，能負荷情況下，越快越好。

• 樹脂工具規格表

編號型式	剖面示意	一般尺寸規格(mm)
SB 1-1 小磨輪 1A1		D T X H 10-45 3-10 2 or 3 請指定
SB 1-2 帶柄磨棒 1A1W		D T Y X L 6-25 6-12 2-10 2 40-100
SB 2 傘型 1A1V		D T θ X H 75-150 5 or 10 30 or 45 2 or 3 請指定
SB 3-1 圓型 1A1		D T X H 50-350 3-25 2-5 請指定
SB 3-2 單邊直型 3A1		D U X H T J 50-350 3-20 2-5 請指定 7-30 40-220
SB 3-3 雙邊直型 1A1		D U X H T J 50-350 3-20 2-5 請指定 7-30 30-200
SB 4 平碗型 6A2		D W X H T E 75-250 5-20 1-3 請指定 20-25 10-15
SB 5-1 碟型 12A2		D W X S H T E K 100-200 3-10 1-3 0°-45° 請指定 12-18 7-10 35-65
SB 5-2 碗型 11A2		D W X S H T E K 75-250 3-20 1-3 45°-90° 請指定 25-35 10 35-65
SB 6 角碗型 11V9		D U X H T E K θ 75-150 5-10 1-5 請指定 25-35 10 35-65 70°
SB 7-1 正L碗型 12C9		D W U X H T E K 75-150 10 5 2 請指定 25-35 10 35-65
SB 7-2 斜L碗型 12V2		D W U X H T E K 75-150 10 5 2 請指定 25-35 10 35-65
SB 8 圓柱型 14F1		D T R X H 50-300 5-25 請指定 3 or 6 請指定
SB 9 V面型 14EE1		D T θ X H 75-200 5 or 10 60°-90° 2 or 3 請指定
SB 10 片V面型 12A9		D W θ X H 100-200 5 or 10 15°-30° 2 請指定
SB 11 雙碗型 9A3		D W X H T E 50-350 5-15 1-3 請指定 20 or 25 10-15

快速 Efficiency

服務 Service

品質 Quality



業務聯絡 / Business

國內 03-369-9767

直撥 +886-3-3699767

國內 03-369-9769

直撥 +886-3-3699769

ssdc88

101ssdc@gmail.com

歡迎客戶附圖訂製。